Docket No.: 57454-961 PATENT

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of

Shohei MORIWAKI

Serial No.:

Group Art Unit:

Filed: July 29, 2003

Examiner:

For:

SEMICONDUCTOR DEVICE

CLAIM OF PRIORITY AND TRANSMITTAL OF CERTIFIED PRIORITY DOCUMENT

Mail Stop Patent Application Commissioner for Patents P.O. Box 1450 Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

In accordance with the provisions of 35 U.S.C. 119, Applicant hereby claims the priority of:

Japanese Patent Application No. 2003-036931, filed February 14, 2003,

cited in the Declaration of the present application. A certified copy is submitted herewith.

Respectfully submitted,

MCDERMOTT, WILL & EMERY

Stephen A. Becker Registration No. 26,527

600 13th Street, N.W. Washington, DC 20005-3096 (202) 756-8000 SAB:km Facsimile: (202) 756-8087 CUSTOMER NUMBER 20277

Date: July 29, 2003

日本国特許 JAPAN PATENT OFFICE

57454-961 Shohei MariwaKi July 29, 2003

McDermott, Will & Emery

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2003年 2月14日

出願番号

Application Number:

特願2003-036931

[ST.10/C]:

[JP2003-036931]

出 願 人
Applicant(s):

三菱電機株式会社

2003年 3月14日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office



【書類名】

特許願

【整理番号】

542040JP01

【提出日】

平成15年 2月14日

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

H01L 21/00

【発明者】

【住所又は居所】

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三菱電機株式会

社内

【氏名】

森脇 昇平

【特許出願人】

【識別番号】

000006013

【氏名又は名称】 三菱電機株式会社

【代理人】

【識別番号】

100064746

【弁理士】

【氏名又は名称】

深見 久郎

【選任した代理人】

【識別番号】 100085132

【弁理士】

【氏名又は名称】 森田 俊雄

【選任した代理人】

【識別番号】 100083703

【弁理士】

【氏名又は名称】 仲村 義平

【選任した代理人】

【識別番号】 100096781

【弁理士】

【氏名又は名称】 堀井 豊

【選任した代理人】

【識別番号】 100098316

【弁理士】

【氏名又は名称】 野田 久登

【選任した代理人】

【識別番号】 100109162

【弁理士】

【氏名又は名称】 酒井 將行

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

008693

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【プルーフの要否】

要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 半導体装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】 第1の主表面と、その第1の主表面と反対側に位置する第2の主表面と、前記第1の主表面に設けられた第1の端子と、前記第2の主表面に設けられた第2の端子と、半導体素子とを含む半導体パッケージと、

前記第1の主表面と向い合う第3の主表面と、前記第3の主表面と反対側に位置する第4の主表面と、前記第1の端子と接触する第3の端子と、前記第4の主表面に設けられた第4の端子とを有する基板と、

前記第2の主表面に向い合い前記第2の端子に電気的に接続される第5の主表面と、前記第5の主表面と反対側に位置する第6の主表面とを有する金属基板と

前記第6の主表面に接触して前記金属基板を位置決めする金属製の固定部材と を備え、

前記基板には前記基板を貫通する孔が形成されており、

前記固定部材の一部が前記孔に挿入されて前記固定部材の先端部が前記第4の 端子に接触している、半導体装置。

【請求項2】 前記半導体パッケージはフリップフロップ型の半導体パッケージである、請求項1に記載の半導体装置。

【請求項3】 前記半導体パッケージはワイヤボンディング型の半導体パッケージである、請求項1に記載の半導体装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

この発明は、半導体装置に関し、特に半導体パッケージを備えた半導体装置に 関するものである。

[0002].

【従来の技術】

従来、半導体パッケージを備えた半導体装置は、たとえば特開平11-204

679号公報(特許文献1参照)に開示されている。

[0003]

【特許文献1】

特開平11-204679号公報

[0004]

【発明が解決しようとする課題】

上記公報に開示された半導体装置では、半導体チップの上面には、電源を供給するための複数の電源用信号線が形成され、下面には信号をやり取りするための複数の信号用電極が形成されている。半導体チップはパッケージ内に封止されている。パッケージの外部に形成された電源配線が電源用電極に接触し、かつプリント基板に接触している。

[0005]

このような半導体装置では、電源配線がプリント基板から剥離しやすく、半導体装置の信頼性が低下するという問題があった。

[0006]

そこで、この発明は上述のような問題点を解決するためになされたものであり、信頼性の高い半導体装置を提供することを目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】

この発明に従った半導体装置は、半導体パッケージと、基板と、金属基板と、金属製の固定部材とを備える。半導体パッケージは、第1の主表面と、その第1の主表面と反対側に位置する第2の主表面と、第1の主表面に設けられた第1の端子と、第2の主表面に設けられた第2の端子と、半導体素子とを有する。基板は、第1の主表面と向い合う第3の主表面と、第3の主表面と反対側に位置する第4の主表面と、第1の端子と接触する第3の端子と、第4の主表面に設けられた第4の端子とを有する。金属基板は、第2の主表面に向い合い第2の端子に電気的に接続される第5の主表面と、第5の主表面と反対側に位置する第6の主表面とを有する。固定部材は第6の主表面に接触して金属基板を位置決めする。基板には基板を貫通する孔が形成されており、固定部材の一部が孔に挿入されて固

定部材の先端部が第4の端子に接触している。

[0008]

このように構成された半導体装置では、金属部材の一部が孔に挿入されて金属部材の先端部が第4の端子に接触している。その結果、金属部材の先端部は第4の端子が設けられる第4の主表面を押圧する。また、固定部材の他の部分は金属基板および半導体パッケージを介して基板の第3の主表面を押圧する。その結果、金属製の固定部材が金属基板、半導体パッケージおよび基板を挟み込む。その結果、固定部材が基板から外れることを防止することができ、信頼性の高い半導体装置を提供することができる。

[0009]

【発明の実施の形態】

以下、この発明の実施の形態について、図面を参照して説明する。なお、以下の実施の形態において、同一または相当する部分については同一の参照番号を付し、その説明は繰返さない。

[0010]

(実施の形態1)

図1は、この発明の実施の形態1に従った半導体装置の平面図である。図1を参照して、この発明の実施の形態1に従った半導体装置100は、基板4を有する。基板4はほぼ直方体形状(図1では正方形状)であり、ほぼ矩形の平面形状を有する。基板4は第3の主表面4aを有する。

[0011]

基板4の四隅には貫通孔9が設けられており、隣り合う貫通孔9の間の距離はほぼ等しい。そのため、4つの貫通孔9を結ぶ図形はほぼ正方形となる。

[0012]

第3の主表面4a上には半導体パッケージ1が載置されている。半導体パッケージ1は半導体素子(図1では示さず)を含み半導体装置の中核をなす働きをする。半導体パッケージ1の第2の主表面1b上には冷却用放熱板としての金属基板6が設けられている。金属基板6は半導体パッケージ1よりもわずかに小さな平面形状を有し、金属基板6の第6の主表面6bには複数の放熱用のフィン6c

が設けられている。フィン6cは金属基板6の表面積を大きくして半導体パッケージ1の熱を放散させるために設けられる。フィン6cは複数本存在し、それぞれが互いに接触しないように隙間をあけて配置される。

[0013]

金属基板6を覆うように金属製の固定部材7(固定金具)が設けられる。固定部材7はフィン6cに接触しないように設けられる。固定部材7の一部分が貫通孔9に挿入される。これにより固定部材7の一部分が基板4に引っかかることにより基板4上の半導体パッケージ1および金属基板6を固定することができる。

[0014]

図2は、図1中のII-II線に沿った断面図である。図2を参照して、この発明の実施の形態1に従った半導体装置100は、半導体パッケージ1と、基板4と、金属基板6と、固定部材7とを備える。半導体パッケージ1は、第1の主表面1aと、その第1の主表面1aと反対側に位置する第2の主表面1bと、第1の主表面1aに設けられた第1の端子(ボール端子)2と、第2の主表面1bに設けられた第2の端子8と、半導体素子10とを有する。第2の端子8は電源または接地端子である。

[0015]

ホスト基板としての基板4は、第1の主表面1aと向い合う第3の主表面4aと、第3の主表面4aと反対側に位置する第4の主表面4bと、第3の主表面4 aに設けられて第1の端子2と接続する第3の端子3と、第4の主表面4bに設けられた第4の端子5とを有する。第3の端子3は接合用配線である。第4の端子5は電源供給用配線である。

[0016]

冷却用放熱板としての金属基板6は、第2の主表面1bに向い合い第2の端子8に電気的に接続される第5の主表面6aと、第5の主表面6aと反対側に位置する第6の主表面6bとを有する。金属製の固定部材7は、第6の主表面6bに接触して金属基板6を位置決めする。

[0017]

基板4には、基板4を貫通するスルーホールとしての貫通孔9が形成されてい

る。固定部材7の一部が貫通孔9に挿入されて固定部材7の先端部7tが第4の 端子5に接触している。

[0018]

基板4は平板状であり、その端部に複数の貫通孔9が設けられている。貫通孔9に隣接するように電源供給用配線としての第4の端子5が複数個設けられている。第4の端子5の反対側には、複数個の接合用配線としての第3の端子3が設けられる。第3の端子3は基板4の第3の主表面4aから露出している。

[0019]

半導体パッケージ1は基板4に積層されるように設けられる。半導体パッケージ1に設けられたボール端子としての第1の端子2の各々が第3の端子3に接触している。これにより、第3の端子3と第1の端子2とが電気的に接続される。半導体パッケージ1内には半導体チップとしての半導体素子10が設けられており、半導体素子10は第1の端子2と電気的に接続される。また、半導体素子10は第1の端子2とは反対側に設けられた第2の端子8と電気的に接続される。第2の端子8は図2では電源電位とされる。半導体素子10は半導体パッケージ1を構成する有機物によりモールディングされており、湿気または外圧などから守られている。

[0020]

冷却用放熱板としての金属基板6が半導体パッケージ1上に積層されている。 放熱用の金属基板6はアルミニウムなどの軽量でかつ熱伝導率の高い金属により 構成されており第2の端子8と直接接触する。金属基板6の第6の主表面6b側 には複数のフィン6cが設けられている。フィン6cの各々は金属基板6から遠 ざかる方向に延びており、金属基板6の表面積を大きくしている。これにより、 半導体パッケージ1から発生した熱がフィン6cより放散される。

[0021]

固定部材7は、アルミニウムなどの軽量でかつ熱伝導率が高く、かつ電気伝導率も高い金属により構成される。固定部材7は弾性を有し、その先端部7tが第4の端子5と接触する。固定部材7の突出部7aが金属基板6に接触する。これにより、固定部材7は基板4、半導体パッケージ1および金属基板6を挟み込む

。第2の端子8からは点線50で示すように金属基板6、固定部材7を介して第4の端子5へ電流が供給される。

[0022]

図3は金属基板の断面図である。図3を参照して、金属基板6は、互いにほぼ 平行に位置する第5および第6の主表面6aおよび6bを有する。第6の主表面6bの延在する方向とほぼ直交するように延びるように複数本のフィン6cが設けらる。フィン6cの各々は所定の間隔をあけて配置される。金属基板6の材質はさまざまなものとすることができるが、導電性は必要とされる。金属基板6の各部分の材質を異なるものとしてもよい。

[0023]

なお、図3において金属基板6の部分のうち固定部材7と接触する部分および 第2の端子8と接触する部分には、接触を確実なものとするために、導電性のペ ーストが塗布される。

[0024]

図4は固定部材の断面図である。図4を参照して、固定部材7は突出部7aと 先端部7tとを有する。突出部7aは金属基板6の第6の主表面6bと接触する 部分であり、この突出部7aが金属基板6を押圧する。

[0025]

先端部7tは第4の端子5に直接接触する部分であり、第4の端子5および基板4を押圧する。突出部7aはさらに金属基板6の第6の主表面6bと電気的に接続される。先端部7tは第4の端子5と電気的に接続される。

[0026]

固定部材7のうち、金属基板6と接触する突出部7aおよび第4の端子5と接触する先端部7tには接触をよくするために、導電性のペーストが塗布される。

[0027]

図5は、半導体パッケージの断面図である。図5を参照して、半導体パッケージ1は半導体素子10を有する。半導体素子10は樹脂によりモールディングされており、半導体パッケージ1には第1の端子2および第2の端子8が電気的に接続される。第1の端子2の各々は半導体素子10への電気的信号の入出力をす

る。そのため、第1の端子2と半導体素子10とは図示しない配線で電気的に接続されている。第2の端子8も半導体素子10と図示しない配線により電気的に接続されている。なお、第2の端子8の電位は電源電位、接地電位、その他の電位とさまざまに設定することが可能である。

[0028]

半導体パッケージのうちボール状の第1の端子2と、第2の端子8とには他の 部材との接触をよくするために導電性のペーストが塗布される。

[0029]

図6は基板の断面図である。図6を参照して、基板4は複数個の貫通孔9を有する。貫通孔9は基板4を貫通しており、図4で示す固定部材7を受入れる。貫通孔9よりも内側部分には第4の端子5が設けられる。第4の端子5が設けられるのは基板4の第4の主表面4bである第4の主表面4bと反対側の第3の主表面4aには複数の接合用配線としての第3の端子3が所定の間隔を隔てて複数個設けられる。

[0030]

このように構成された実施の形態1に従った半導体装置では、固定部材7が基板4、半導体パッケージ1および金属基板6を挟み込む。その結果、基板4から半導体パッケージ1および金属基板6が外れることがなく、信頼性の高い半導体装置を提供することができる。

[0031]

さらに、基板4上に半導体パッケージ1および金属基板6を固定するための固定部材7が第2の端子8と第4の端子5とを電気的に接続するために、固定部材7は固定具としての役割と配線として役割の2つの役割を果たす。その結果半導体装置を構成する部品数を増やすことがない。

[0032]

実施の形態1に従った半導体装置では、ボールグリッドアレイ(BGA)などの多ピンパッケージにおいて電源または接地端子を半導体パッケージの上面の四隅に配置して冷却用のヒートシンクとしての金属基板6と、その固定金具である固定部材7を通じて基板4上の接地または電源端子である第4の端子5に接続す

ることにより、安定した電源または接地電位を供給することが可能になる。また、ボール端子である第1の端子2に電源または接地端子を割当てる必要がなくなるために、それらの第1の端子2に信号線を割当てることが可能となり、特に消費電力の大きいデバイスにおいてはパッケージの小型化、またはより多くの信号線を同一半導体装置に実装することが可能となる。

[0033]

(実施の形態2)

図7は、この発明の実施の形態2に従った半導体装置で用いられる半導体パッケージの断面図である。

[0034]

図7を参照して、半導体パッケージ1は、第1の主表面1aに形成された第1の端子2と、第2の主表面1bに形成された第2の端子8と、第2の主表面1b上に設けられた半導体素子10と、半導体素子10と第2の端子8とをつなぐ配線11とを備える。

[0035]

図7で示す半導体パッケージ1では半導体パッケージ1の四隅に配置された第2の端子8から供給される電源または接地電位は半導体パッケージ1内部の配線11を介して半導体素子10に供給される。図7で示す半導体パッケージはフリップチップ方式(Flip Chip)で実装された半導体デバイスである。

[0036]

実施の形態2に従った半導体装置では、実施の形態1に従った半導体装置と同様の効果がある。さらに、フリップチップ型半導体パッケージにおいては、電源または接地端子をパッケージ上面の四隅に出すことにより、裏面のボール端子である第1の端子2に電源または接地電位を割当てる必要がなくなるために、それらの第1の端子2に信号線を割当てることが可能となり、特に消費電力の大きいデバイスにおいてはパッケージの小型化、またはより多くの信号線を同一パッケージに実装することが可能となる。

[0037]

また、半導体パッケージ1上の電源または接地端子および半導体装置の裏面に

は接触をよくするための導電性のペーストを塗布することにより、電源または接地端子と接する放熱板としての金属基板との十分な接点を確保することが可能になる。また、半導体素子10に接地電位を供給する場合には、第1の端子2に対しては基板4の電位を供給することが可能となり、半導体素子10の安定動作が図れる。さらに、半導体パッケージ1の四隅に配置された第2の端子8と半導体パッケージ1上に実装された半導体素子10との高さを均一にすることにより、金属基板6を実装したときに半導体素子10にかかるストレスを低減でき、半導体素子10を保護することが可能となる。

[0038]

(実施の形態3)

図8は、この発明の実施の形態に従った半導体装置で用いられる半導体パッケージの断面図である。図8を参照して、この発明の実施の形態3に従った半導体パッケージ1は、第1の主表面1aに配置されたボール端子としての第1の端子2と、半導体パッケージ1の四隅に配置された電源または接地端子としての第2の端子8と、半導体パッケージ上にワイヤボンディング法で実装された半導体素子10と、半導体パッケージ1内部に配線された電源または接地電位供給用の配線11と、半導体素子10に接続される信号線用ワイヤ12と、電源または接地電位を半導体素子10に供給するワイヤ13と、半導体素子10を半導体パッケージ1に固定し、かつ基板電位を供給するためのダイパッド14とを備える。

[0039]

図8で示す半導体パッケージ1では、半導体パッケージ1の第2の主表面1bの四隅に配置された第2の端子8から供給される電源または接地電位は、半導体パッケージ1内に配線された電源または接地電位供給用の配線11と、半導体素子10に接続される電源または接地電位用のワイヤ13を介して半導体素子10へ接地または電源電位が供給される。

[0040]

このように構成された実施の形態3に従った半導体パッケージを用いた半導体装置では、実施の形態1に従う半導体装置と同様の効果がある。

[0041]

さらに、ワイヤボンディング型の半導体パッケージ1において電源または接地などの端子である第2の端子8を半導体パッケージ1の上面の四隅に設けることによりボール端子である第1の端子2に電源または接地端子を割当てる必要がなくなるために、裏面の第1の端子2に信号線を割当てることが可能となり、特に消費電力の大きいデバイスにおいてはパッケージの小型化、またはより多くの信号線を同一の半導体パッケージ1に実装することが可能となる。また、半導体パッケージ1の電源または接地用の第2の端子8には接触をよくするための導電性ペーストを塗布することにより、電源または接地電位の第2の端子8と接触する金属基板6との十分な接点を確保することが可能となる。

[0042]

今回開示された実施の形態はすべての点で例示であって制限的なものではないと考えられるべきである。本発明の範囲は上記した説明ではなくて特許請求の範囲によって示され、特許請求の範囲と均等の意味および範囲内でのすべての変更が含まれることが意図される。

[0043]

【発明の効果】

この発明に従えば、確実に電気的な接続が確保でき、信頼性の高い半導体装置を提供することができる。

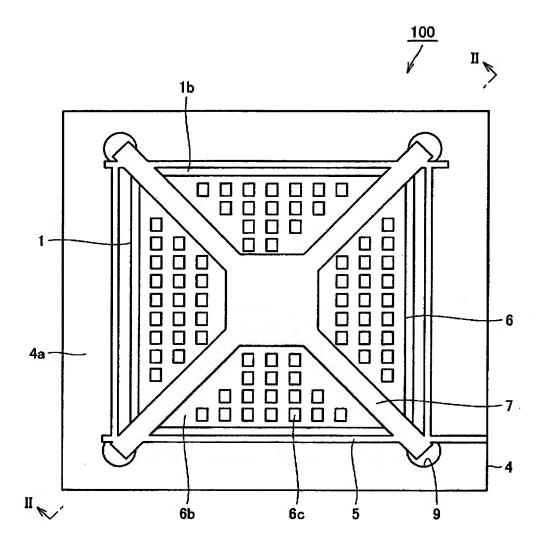
【図面の簡単な説明】

- 【図1】 この発明の実施の形態1に従った半導体装置の平面図である。
- 【図2】 図1中のII-II線に沿った断面図である。
- 【図3】 金属基板の断面図である。
- 【図4】 固定部材の断面図である。
- 【図5】 半導体パッケージの断面図である。
- 【図6】 基板の断面図である。
- 【図7】 この発明の実施の形態2に従った半導体装置で用いられる半導体 パッケージの断面図である。
- 【図8】 この発明の実施の形態3に従った半導体装置で用いらる半導体パッケージの断面図である。

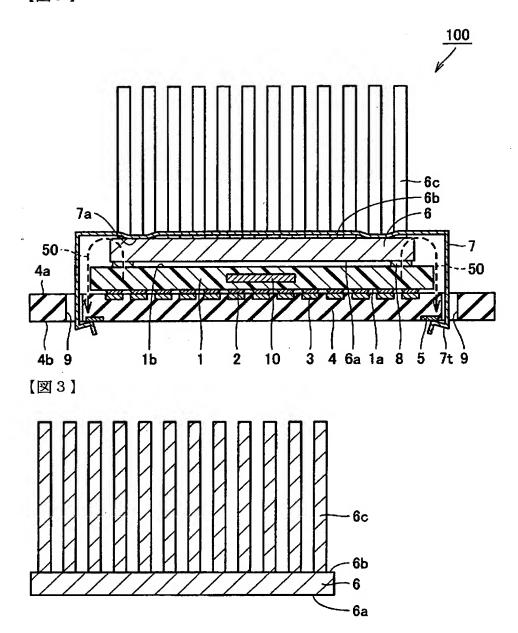
【符号の説明】

1 半導体パッケージ、1 a 第1の主表面、1 b 第2の主表面、2 第1 の端子、3 第3の端子、4 基板、4 a 第3の主表面、4 b 第4の主表面 、5 第4の端子、6 金属基板、6 a 第5の主表面、6 b 第6の主表面、 7 固定部材、8 第2の端子、9 貫通孔、10 半導体素子。 【書類名】 図面

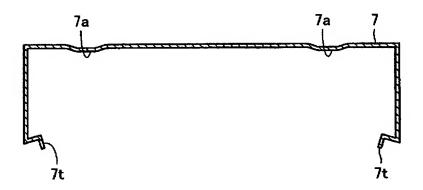
【図1】



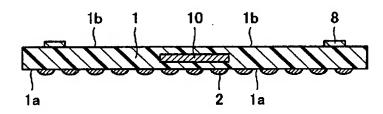
【図2】



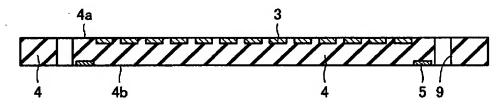
【図4】



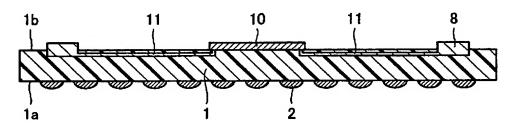
【図5】



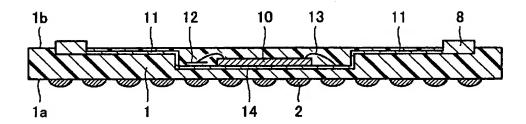
【図6】



【図7】



【図8】



【書類名】

要約書

【要約】

【課題】 信頼性の高い半導体装置を提供する。

【解決手段】 半導体装置100は、半導体パッケージ1と、半導体パッケージ 1下に設けられた基板4と、半導体パッケージ1上に設けられた金属基板6と、 基板4上に半導体パッケージ1と金属基板6とを位置決めする固定部材7とを備 える。基板4には基板4を貫通する孔9が形成されている。固定部材7の一部が 孔9に挿入されて固定部材7の先端部7tが第4の端子5に接触している。半導 体パッケージ1は、第1の主表面1aと、その第1の主表面1aと反対側に位置 する第2の主表面1bと、第1の主表面に設けられた第1の端子2とを有する。

【選択図】

図 2

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000006013]

1. 変更年月日

1990年 8月24日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

氏 名

三菱電機株式会社